PFT85

Automatisme & Production Industrielle

PRESTATIONS & OFFRES de FORMATIONS 2026

Consultables sur notre site : https://www.pft85.com

PFT

Qualiopi processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION

Plate-Forme Technologique Automatisme et Production Industrielle
G.I.P. Publication au J.O. le 24 novembre 2005 - Arrêté Préfectoral N°2025 – DCPATE – 50 du 04/02/2025
29 bd Guitton - Lycée Rosa Parks - - BP 779 - 85020 La Roche sur Yon cedex
Tél. : 06 88 29 93 54 Site : www.pft85.com Messagerie : pft.vendee@ac-nantes.fr
SIRET N° 188 509 160 00019 - Code APE : 8412Z - N° TVA Intracommunautaire : FR 32 188 509 160

V0-2026

Pour vous inscrire à une formation

Pour toute information complémentaire

Vous pouvez nous contacter :

Sophie RIVIÈRE – 06 88 29 93 54

Jacques BOUSSONNIÈRE – 06 73 49 62 11

pft.vendee@ac-nantes.fr

pft.vendee@gmail.com

Pour connaître l'actualité

Nouvelle formation
Ajout ou suppression de stage
…

https://www.pft85.com

QUI SOMMES-NOUS !

Une Plateforme Technologique labellisée par le ministère de l'Enseignement Supérieur, de la Recherche et de l'Innovation.
Administrée par un **Groupement d'Intérêt Public** (G.I.P.).

PFT

Qu'est-ce que c'est ?
Structure légère de Transfert Technologique dépendant du Ministère de l'Enseignement Supérieur, de la Recherche et de l'Innovation.

Quelles sont ses missions ?
- ✓ Favoriser la modernisation des PME en les aidant à s'approprier les nouvelles technologies et en formant les salariés.
- ✓ Améliorer la formation des étudiants et enseignants au travers de projets réellement industriels. Aider à l'intégration professionnelle.

Dans quel cadre sont-elles exercées ?
- Rayonnement local (département).
- Labellisation par le Ministère de l'Enseignement Supérieur, de la Recherche et de l'Innovation (44 PFT labellisées en France).
- Gestion : Groupement d'Intérêt Public (G.I.P. de 14 membres).
- Focalisation sur un domaine de compétences (l'Automatisme et la Production Industrielle).

Quelles sont ses actions ?
- Projets ou (et) études individuels ou collaboratifs pour les entreprises (machines, étude de faisabilité, tests,…etc.) impliquant des enseignants et des étudiants.
- Mise à disposition de matériels et de compétences.
- Aide à la recherche de stages et d'emplois.
- Formations.

Comment est-elle financée ?
- 52 % : subventions Etat, Communauté d'Agglomération de La Roche-sur-Yon.
- 48 % : vente des prestations et divers.

Quel est son intérêt ?
- ➢ *Pour les entreprises :*
  Bénéficier de prestations et de conseils neutres et objectifs à un coût raisonnable.
  Former les salariés aux nouvelles technologies.
  Recruter plus facilement de jeunes collaborateurs.
- ➢ *Pour les établissements de formation :*
  Impliquer les étudiants et enseignants dans des projets réels et industriels.
  Faciliter la recherche de stages et d'emplois.
  Maintenir les moyens techniques et humains à niveau.
  Améliorer l'insertion des jeunes.

Composantes du G.I.P. « Plate-Forme Technologique Automatisme et Production Industrielle de la Roche sur Yon et de la Vendée

- **le Lycée Rosa Parks – siège *(anciennement KASTLER-GUITTON)* (La Roche-sur-Yon)**
- le Lycée Général et Technologique Jean de LATTRE de TASSIGNY (La Roche-sur-Yon)
- le Lycée Polyvalent François RABELAIS (Fontenay-le-Comte)
- le Lycée Polyvalent Jean MONNET (Les Herbiers)
- le Lycée Général et Technologique Léonard de VINCI (Montaigu)
- le Lycée Général et Technologique Privé SAINT FRANÇOIS D'ASSISE (La Roche-sur-Yon)
- le Lycée Général et Technologique Privé SAINT GABRIEL (Saint-Laurent-sur-Sèvre)
- **NANTES UNIVERSITÉ** et ses composantes : - IUT de LA ROCHE SUR YON
  - IUT de NANTES
  - POLYTECH NANTES
- L'U.I.M.M. - Pôle de Formation Pays de la Loire (La Roche-sur-Yon)
- l'Association « PROXINNOV» (La Roche-sur-Yon)
- la S.E.M « ORYON » (La Roche-sur-Yon)
- la Chambre de Commerce et d'Industrie de VENDÉE (La Roche-sur-Yon)
- la Communauté d'agglomération de LA ROCHE SUR YON
- la Région des PAYS DE LA LOIRE (Nantes)

Organigramme du G.I.P.

Président : Romain CHEVILLON, Directeur de l'IUT de La Roche-sur-Yon

Directrice : Cécile MATHEY, Proviseure du Lycée Rosa Parks

Agent Comptable : Gabriel GIANELLO, Agent Comptable du Lycée Rosa Parks

Animateur et référent pédagogique : Jacques BOUSSONNIÈRE

Assistante : Sophie RIVIÈRE

Nos Objectifs :

Aider au développement : En favorisant l'innovation et le transfert technologique.

Former : En adéquation avec les nouvelles technologies.

Fédérer : En répondant à un besoin commun, en partageant des moyens.

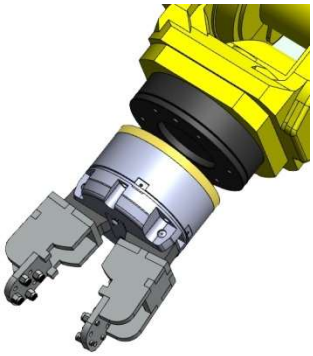
Nos prestations :

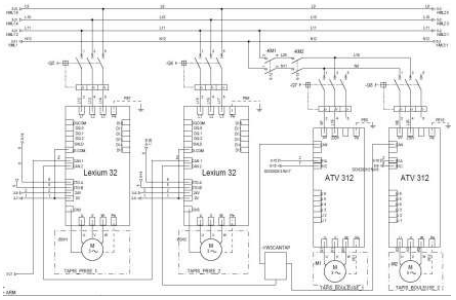
Etudes :

De faisabilité

D’automatisation

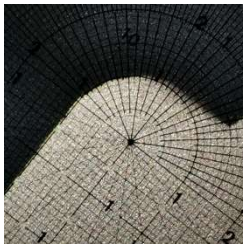
De conception





Réalisations.

Contrôle, Mesure, Scan, Rétroconception



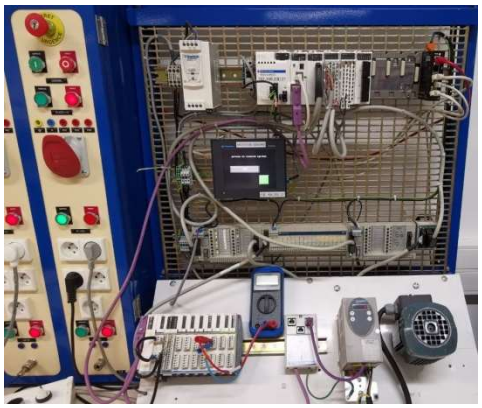
Fabrication additive, Prototypage Rapide

Aides au montage de dossiers.

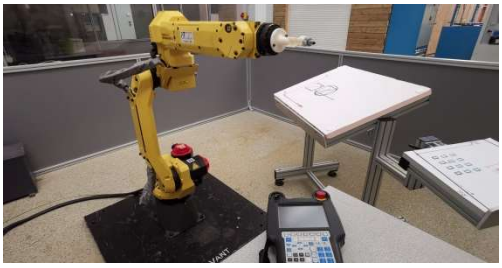
Projets collaboratifs.

Manifestations thématiques gratuites.

Mise à disposition de nos parcs automates (avec ou sans ressource).



Mise à disposition de notre parc robots (avec ou sans ressource).



Réalisation de maquettes de formation pour votre entreprise :

Réalisation de maquettes de formation individualisée avec dossier pédagogique.
Ou mise à disposition d'équipements.

Formations :

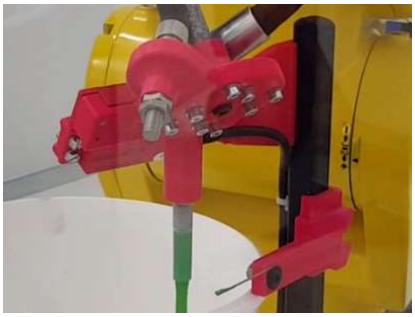
Automatismes
CAO/DAO
Maintenance
Robotique

FANUC ACADEMY CENTRE PARTENAIRE

Qualiopi processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION

EXEMPLES DE REALISATIONS



Impression 3D de pièces

Cellule robotisée de graissage

Câblage d'armoire de machine spéciale

Machine à carotter les planchers composites

MAQUETTE PÉDAGOGIQUE INDIVIDUALISÉE en AUTOMATISME
Schneider – Siemens – Pro-Face

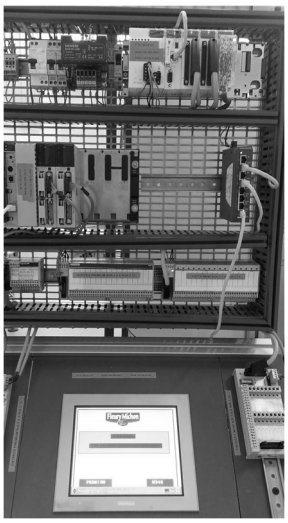
Objectifs de la réalisation

Suite à une formation de base, pouvoir se recycler, ou tester de nouveaux programmes.

Dossier pédagogique

Exemple d'offre pédagogique : 30h de formation sur automates Schneider
Le Tutoriel sera un résumé des connaissances nécessaires pour faire les exercices.
Le temps total des exercices est de 30h pour un stagiaire de niveau moyen.
Chaque exercice est d'une durée de 2h environ. Un corrigé sera fourni pour chaque exercice.

Exemple de support pédagogique, composé d'un tutoriel et d'exercices courts :
Retour sur les bases de programmation.
Chargement et déchargement de programmes, sauvegarde. Structuration d'un programme.
Méthode de dépannage, interprétation des différents voyants de l'automate.
Configuration d'une nouvelle carte d'entrées sorties TOR et Analogique (sonde PT100).
Changement de variables par exemple sortie défectueuse.
Compteurs, temporisateurs.
Adressage de communication entre PC et automate.
Commande d'un variateur de vitesse en TOR ou analogique.
Création de variables « tableau » et « structure ».
Utilisation de DFB (bloc fonctionnel dérivé).



Langage de programmation suivant la demande

Matériel d'application au choix

Schneider:	**PL7PRO :** TSX57, TSX37
	CONTROL EXPERT (Unity Pro) : M340 ….
	VIJEO : XBT
Siemens :	**STEP7**
	TIA PORTAL
Pro-Face :	**GP PRO EX**
	IHM au choix

Chaque maquette est fournie avec tutoriel détaillé, dossier d'exercices et corrigés

Tarif de la maquette

En fonction du matériel et des dossiers pédagogiques souhaités
Nous contacter

MISE À DISPOSITION D'ÉQUIPEMENTS
avec une personne ressource

Votre fonction
Utilisateur ou concepteur de systèmes automatisés, robotisés, d'usinage

Vos connaissances préalables
En fonction de votre besoin

Intérêt de l'offre
Formation ou étude technique strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise.
Travail en autonomie avec une personne ressource si nécessaire.

Conception de la mise à disposition

1 – Expression du besoin par l'entreprise

2– Proposition de formation ou de mise à disposition d'équipements :
- ✓ Robots FANUC
- ✓ Automates SCHNEIDER, sous PL7 Pro, Control Expert (Unity) ou So Machine
- ✓ Automates SIEMENS, sous STEP7 ou TIA PORTAL
- ✓ Bras de mesures 3D FARO
- ✓ Imprimante 3D

3- Définition du protocole d'utilisation

4- Offre proposée par la PFT85

Matériel d'application
FANUC : robot CRX 10iA, robot M900IB280, robot M10iA, robot Arc Mate, robot LR Mate, robot M20iA
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

SCHNEIDER : TSX57, M340, XBTGT, HMIST6500, TM251, HMIS5T, HMIDT542

SIEMENS : Série 300, 1200, TP700

FARO : Bras de mesure Design ScanArm avec tête scan laser

RAISE 3D Pro 2 Plus : Imprimante 3D ABS

Durée de la mise à disposition
Suivant le besoin

Tarif
Suivant le type et la durée

Renseignements *:*
Jacques BOUSSONNIÈRE -Tél : 06 88 29 93 54 / 06 73 49 62 11

NOS FORMATIONS 2024

Intitulé des formations	Description
AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER	
PL7 PRO Niveau 1	Page 11
PL7 PRO Niveau 2	Page 12
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Les Fondamentaux	Page 13
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Niveau 1	Page 14
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Niveau 2	Page 15
Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer	Page 16
AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS	
TIA PORTAL Niveau 1	Page 17
AUTOMATES ET AFFICHEURS Pro-face	
GP-PRO EX	Page 18
CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT	
Les Fondamentaux	Page 19
MAINTENANCE	
Electrique : Diagnostic et Dépannage	Page 20
Pneumatique : Diagnostic et Dépannage	Page 21
ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC	
TPEA – Opérateur sur robot FANUC	Page 22
TPEB – Programmeur sur robot FANUC	Page 23
ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE FANUC	Page 24
Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte	Page 25
DATES DES FORMATIONS	Pages 26
Les formations de nos partenaires	Page 28

Pour tout besoin spécifique n'hésitez pas à nous contacter

Contact : Sophie RIVIÈRE – 06 88 29 93 54 / Jacques BOUSSONNIÈRE – 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER
PL7 PRO NIVEAU 1

Retour qualité de la formation 2025		
Stagiaires	Accueil	95,0%
	Documentation	95,0%
	Pédagogie	100,0%
	Objectif atteint	95,0%
	Recommanderiez vous nos services	100,0%

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes des automatismes.

Objectifs de la formation :
Découvrir la logique programmée. Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :

½ Jour
Automate programmable
Structure de l'automate
Les cartes d'entrées sorties TOR et analogiques
Configuration de l'automate. Contrôler l'état d'un automate
Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

1 Jour
Logiciel de programmation
Ergonomie
Modes opératoires
Variables bits, octets, mots
Langage LADDER

2 Jours
Chargement, sauvegarde d'un programme
Langage GRAFCET
Mise au point
Diagnostic

½ Jour
Terminal de dialogue associé
Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Objectifs opérationnels :

Configurer l'automate

Programmer l'automate

Exploiter le mode connecté

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : PL7 Pro V4.5 et XBT-L1000 V4.51
Automate programmable TSX 57 (premium)
IHM Schneider XBT-P022010
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version avril 2022)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER
PL7 PRO NIVEAU 2

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes de la programmation des automates ou avoir suivi le stage de niveau 1.

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ». Modifier un programme.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :	Objectifs opérationnels :
Automate programmable	
½ Jour — Structure de l'automate, configuration de l'automate Définition d'un équipement Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)	Configurer l'automate
1,5 Jours — Logiciel de programmation Ergonomie Modes opératoires Variables type tableau, bits et mots système Langage LADDER, Langage GRAFCET, Adressage indexé, macro-étapes	Programmer l'automate Exploiter le mode connecté
1,5 Jours — Mise au point Diagnostic Etude de l'horodateur Etude des GRAFCET hiérarchisés Gestion des arrêts d'urgence	
½ Jour — **Terminal de dialogue associé** Programmation avec le logiciel correspondant. Etude des différentes possibilités du terminal de dialogue.	

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : PL7 Pro V4.5 et XBT-L1000 V4.51
Automate programmable TSX 57 (premium)
IHM Schneider XBT-P022010
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version novembre 2021)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER
CONTROL EXPERT (Unity Pro) LES FONDAMENTAUX

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes des automatismes.

Objectifs de la formation :
Mettre en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».
Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :

½ Jour
Automate programmable
Structure de l'automate, configuration de l'automate
Définition d'un équipement
Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)
Logiciel de programmation **Control Expert (Unity Pro)**

1 Jour
Ergonomie
Modes opératoires
Création de variables, création de sections
Langage LADDER, Langage GRAFCET,

2 Jours
Blocs Fonctionnels (tempo, compteur)
Mise au point, chargement, sauvegarde programme
Diagnostic, contrôler l'état d'un automate
Simulateur d'automate

½ Jour
Terminal de dialogue associé
Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Objectifs opérationnels :

Configurer l'automate

Programmer l'automate

Exploiter le mode connecté

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : Control Expert (Unity Pro) V14 et Vijéo-Designer V6.2.4
Automate programmable M340
IHM Schneider XBT-GT ou HMI STU
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version juin 2018)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER
CONTROL EXPERT (Unity Pro) NIVEAU 1

Retour qualité de la formation 2024		
Stagiaires	Accueil	100,0%
	Documentation	100,0%
	Pédagogie	100,0%
	Objectif atteint	100,0%
	Recommanderiez vous nos services	100,0%

Public concerné / accessibilité :
metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes des automatismes.

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».
Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :

½ Jour	**Automate programmable** Structure de l'automate, configuration de l'automate Définition d'un équipement, cartes Entrées Sorties, carte analogique Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)
1 Jour	Logiciel de programmation **Control Expert (Unity Pro)** Création de variables, création de sections, conversion de variables
2 Jours	Langage LADDER, Langage GRAFCET, Blocs Fonctionnels, DFB Commande d'un variateur de vitesse Mise au point Diagnostic Etude de l'horodateur
½ Jour	Simulateur d'automate **Terminal de dialogue associé** Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Objectifs opérationnels :

Configurer l'automate

Programmer l'automate

Exploiter le mode connecté

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : Control Expert (Unity Pro) V14 et Vijéo-Designer V6.2.4
Automate programmable M340
IHM Schneider XBT-GT ou HMI STU
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version avril 2022)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER ÉTHERNET CAN OPEN
CONTROL EXPERT (Unity Pro) NIVEAU 2

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur. Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes de la programmation des automates ou avoir suivi le stage de niveau 1.

Retour qualité de la formation 2025		
Stagiaires	Accueil	92,5%
	Documentation	92,5%
	Pédagogie	95,0%
	Objectif atteint	95,0%
	Recommanderiez vous nos services	97,5%

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».
Pilotage d'entrées/sorties déportées. Commande de variateur de vitesse.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application. Modifier un programme.

Contenu de la formation :

½ Jour
Automate programmable
Structure de l'automate, configuration de l'automate **(Ethernet)**
Définition d'un équipement
Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)
Logiciel de programmation **Control Expert (Unity Pro)**

1,5 Jours
Ergonomie, Modes opératoires
Création de variables, sections, tableaux et structures, blocs Fonctionnels, DFB
Langage LADDER, Langage GRAFCET,
Langage structuré (notions)
Mise au point, Diagnostic, Export, Import de programmes, sections

1,5 Jours
Etude de l'horodateur
Etude des GRAFCET hiérarchisés
Notions sur CAN OPEN (E/S TOR et Variateur de vitesse).
Configuration ilot STB avec le logiciel Advantys, Pilotage du variateur par MFB

½ Jour
Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé XBT GT
Programmation avec le logiciel correspondant.

Objectifs opérationnels :

Configurer l'automate

Configurer les réseaux

Programmer l'automate

Exploiter le mode connecté

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : Control Expert (Unity Pro) V14 et Vijéo-Designer V6.2.4
Automate programmable : M340, IHM Schneider XBT-GT ou HMI STU
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version novembre 2021)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR TERMINAL DE DIALOGUE
MAGELIS TACTILE COULEUR
VIJEO DESIGNER

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les bases de la programmation des automates.

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des terminaux graphiques Magelis XBT GT et/ou HMI STU.
Programmer avec le logiciel correspondant Vijeo Designer.

Retour qualité de la formation 2025		
Stagiaires	Accueil	75,0%
	Documentation	75,0%
	Pédagogie	80,0%
	Objectif atteint	90,0%
	Recommanderiez vous nos services	90,0%

Contenu de la formation :
Le logiciel de programmation **Vijeo Designer**
Création d'un projet
Communication
Les variables
Les objets
Animations
Pilotage d'un process
La fonction courbe
La fonction alarme
La fonction recette

Objectifs opérationnels :

Configurer l'IHM

Programmer l'IHM

Mettre l'IHM en fonctionnement

1/3 du temps consacré aux apports théoriques	2/3 du temps consacré aux activités pratiques

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : Vijeo Designer V6.2.4
Automate programmable M340
IHM Schneider HMI STU
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version octobre 2020)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 1 jour – *7 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 410 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS
SIEMENS TIA PORTAL Niveau 1

Retour qualité de la formation 2024		
Stagiaires	Accueil	94,5%
	Documentation	96,3%
	Pédagogie	95,4%
	Objectif atteint	94,5%
	Recommanderiez vous nos services	96,3%

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes des automatismes.

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :

½ Jour
Automate programmable
Structure de l'automate, configuration de l'automate
Définition d'un équipement
Les cartes d'entrées sorties TOR

2 + ½ Jours
Logiciel de programmation
Ergonomie, Modes opératoires
Langage CONT avec blocs fonctionnels,
Langages SCL (notions), LOG (notions), GRAPH (notions)
Structuration programme (notions)
Mise au point, Diagnostic

1 Jour
Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour
Initiation à la programmation avec le logiciel WINCC
Pupitre tactile Comfort TP700

Objectifs opérationnels :

Configurer l'automate

Programmer l'automate

Exploiter le mode connecté

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : TIA Portal V15
Automate programmable S7 1500
IHM Siemens TP700 Confort
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version novembre 2025)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 4 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 28 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (3 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 640 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR TERMINAL DE DIALOGUE Pro-face
GP-PRO EX

Public concerné/ accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les bases de la programmation des automates.

Objectifs de la formation :
Maîtriser la mise en œuvre des terminaux graphiques Pro-face
Programmer avec le logiciel correspondant GP-PRO EX

Contenu de la formation :
Le logiciel de programmation GP-PRO EX
Création d'un projet
Communication
Les variables
Les objets
Animations
Pilotage d'un process
Approche de quelques fonctions

Objectifs opérationnels :

Configurer l'IHM

Programmer l'IHM

Mettre l'IHM en fonctionnement

1/3 du temps consacré aux apports théoriques	2/3 du temps consacré aux activités pratiques

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : GP-PRO EX V4.0
Automate programmable M340 SCHNEIDER
IHM Proface GP4301TM
Maquette didactique adaptée
Support pédagogique (version octobre 2021)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 1 jour – *7 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 410 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT
Les Fondamentaux

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les bases de la réalisation de schémas électriques.

Objectifs de la formation :
Etre capable de réaliser des schémas électriques et maîtriser l'utilisation des modules de base avec les paramétrages par défaut.

Contenu de la formation :

1 Jour
Organisation et paramétrage global du logiciel.
Principe de l'environnement à partir d'un dossier exemple.
Les différents menus.
Création d'un dossier : modèles définis, insertion de connexions,

1 Jour
symboles, textes, dessins, boîtes noires, blocs et fonds de plan, références croisées, repérage équipotentiel.
Mise en application.

Objectifs opérationnels :

Créer un dossier / environnement

Réaliser un schéma fini

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipé du logiciel : SEE ELECTRICAL Expert V5R2
Support pédagogique (version avril 2025)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 2 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 14 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 820 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR LA MAINTENANCE ÉLECTRIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes de base de la distribution / commande électrique.

Retour qualité de la formation 2024		
Stagiaires	Accueil	93,3%
	Documentation	88,3%
	Pédagogie	95,0%
	Objectif atteint	88,3%
	Recommanderiez vous nos services	93,3%

Objectifs de la formation :
Dépanner avec méthodologie une installation.
Diagnostiquer un dysfonctionnement.

Contenu de la formation :

1 Jour

Rappel sur les installations électriques BT
Règles, domaine de tension.
Risques électriques.
Consignation d'une installation.

Fonctions, caractéristiques de l'appareillage basse tension
Sectionnement, commande, protection.
Etude de cas : étude des différents composants d'une installation.

1 Jour

Schémas électriques
Lecture de schémas.
Etude de cas : étude du schéma d'une installation.

Dépannage d'une installation
Méthodologie de dépannage.

1 Jour

Interprétation.
Analyse du diagnostic.
Utilisation de contrôleur.
Etude de cas : dépannage sur une installation.

Objectifs opérationnels :

Respecter les règles de sécurité

Lire un schéma électrique

Identifier les composants

Identifier le défaut

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
Appareils électriques
Appareils de mesure
Caisse à outils
Maquettes et systèmes avec schémas électriques.
Support pédagogique (version mai 2019)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 3 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 21 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 230 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

FORMATION SUR LA MAINTENANCE PNEUMATIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Public concerné / accessibilité : metteur en œuvre, installateur, dépanneur.
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaître les principes de base en pneumatique

Objectifs de la formation :
Lire et décoder les schémas pneumatiques et électropneumatiques.
Choisir un élément : vérin, distributeur, capteur, …
Réaliser un câblage à partir d'un schéma.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation :		Objectifs opérationnels :
Technologie des parties opératives (1 Jour)		
Vérins :	Différents types Fonctions, caractéristiques Choix	Respecter les règles de sécurité Lire un schéma pneumatique
Distributeurs :	Différents types Commandes pneumatiques et électriques Choix	Identifier les composants
Autres actionneurs :	Moteurs, ventouses, signalisation	Identifier le défaut
Technologie des parties commandes (1 Jour)		
Principes de commandes d'actionneurs pneumatiques (automate programmable, ...)		
Traitement de l'air		
Etude des composants pour le traitement de l'air.		
Dépannage d'une installation (1 Jour)		
Méthodologie de dépannage. Interprétation. Analyse du diagnostic. Utilisation de contrôleur. Etude de cas : dépannage sur une installation.		

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
Appareils pneumatiques
Appareils de mesure
Caisse à outils
Maquettes et systèmes avec schémas pneumatiques
Support pédagogique (version 2019)
Les apports théoriques sont suivis de mises en applications sur des cas concrets

Durée et modalités de la formation : 3 jours *(consécutifs ou fractionnés) – 21 heures*
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 6 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif de suivi et d'évaluation : le stagiaire est suivi et accompagné durant les mises en application et cas concrets. Les stagiaires peuvent avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou informations en relation avec leur activité. Une grille d'évaluation sur les aptitudes et compétences du stagiaire dans les mises en œuvre de l'ensemble des objectifs opérationnels sera complétée par le formateur.

Tarif de la formation : 1 230 € HT par stagiaire (repas compris)
Tarif révisable en fonction du nombre de personnes à inscrire

Dates et contacts : pages 26-27

Opérateur / Conducteur d'installation sur Robot Industriel
TPEA - Formation FANUC

Retour qualité de la formation 2025		
Stagiaires	Accueil	92,1%
	Documentation	91,3%
	Pédagogie	93,5%
	Objectif atteint	94,2%
	Recommanderiez vous nos services	89,2%

Public concerné / accessibilité :
Conducteurs de lignes, Opérateurs, Techniciens
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : avoir une expérience de l'environnement industriel (machine-outil, outil industriel, robot, etc.)

Objectifs de la formation :
- Travailler en sécurité
- Intervenir sur une trajectoire simple
- Connaître les instructions

Contenu de la formation :

1 Jour
- Sécurité et environnement robot
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Utilisation des repères outils et utilisateur

1 Jour
- Programmation de trajectoires TPE
- Visualisation des entrées / sorties

1 Jour
- Lecture et modification de programme
- Instruction de commande simple, entrées/sorties et fonction de programmation
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot

Objectifs opérationnels :

Respecter les règles de sécurité
Réaliser et modifier une trajectoire simple
Connaitre les instructions de commandes simples

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
Robots (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280, CRX 10iA), tables de dessin, outil simple et complexe avec ventouse ou feutre sur poignet robot
Pupitre de simulation des entrées/sorties, périphériques et sécurités
Support pédagogique (version août 2023)
Les apports théoriques sont suivis de travaux pratiques

Durée et modalités de la formation : 3 jours (21 heures)
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 8 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif d'évaluation et de suivi :
Evaluation durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM par le formateur
Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme
Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés
Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel
Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation : 1 640€ HT par stagiaire (repas compris)

***Renseignements** : PFT – Jacques BOUSSONNIÈRE – Tél : 06 73 49 62 11 / 06 88 29 93 54*
***Contact et inscriptions** : FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83*

Dates : page 26

Programmeur sur Robot industriel
(stage pré requis cursus programmation/intégration)
TPEB - Formation FANUC

Retour qualité de la formation 2025		
Stagiaires	Accueil	95,0%
	Documentation	96,7%
	Pédagogie	95,0%
	Objectif atteint	95,0%
	Recommanderiez vous nos services	93,3%

Public concerné / accessibilité :
Techniciens, Programmeur, Responsable Projet, Ingénieur d'Application
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : BAC Pro ou BAC+2 technologique ou 2 ans d'expérience en robotique ou automatismes

Objectifs de la formation :
- Etre capable d'utiliser et de programmer un robot en langage FANUC (TPE)
- Etre capable de gérer les entrées/sorties (éléments périphériques FANUC)

Contenu de la formation :

1 Jour	• Caractéristiques / description du robot • Apprentissage des différents types de repères
1 Jour	• Paramétrage des données de charges embarquées • Structure, création, modification et test d'un programme
1 Jour	• Les instructions de commande du langage TPE • Réglages et visualisation des entrées / sorties (I/O)
1 Jour	• Utilisation des signaux de commande déportée (UOP) • Gestion des cycles de production
1 Jour	• Sauvegarde / transfert de fichiers robot • Présentation des modes de calibration des axes (réalisation du mode Quick Master)

Objectifs opérationnels :
Configurer et utiliser les différents repères robot

Structurer et optimiser un programme robot

Configurer et utiliser les périphériques de commande

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
Robots (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280, CRX 10iA), tables de dessin, outil simple et complexe avec ventouse ou feutre sur poignet robot
Pupitre de simulation des entrées/sorties, périphériques et sécurités
Support pédagogique (version août 2023)
Les apports théoriques sont suivis de travaux pratiques

Durée et modalités de la formation : 5 jours (35 heures)
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 8 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif d'évaluation et de suivi :
Evaluation avant, durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM par le formateur
Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et en laboratoire sur une cellule robotisée pour l'application pratique en binôme
Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés
Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel
Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation : 2 590 € HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements : *PFT – Jaques BOUSSONNIÈRE – Tél : 06 73 49 62 11 / 06 88 29 93 54*
Contact et inscriptions : *FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83*

Dates : page 26

Mise en œuvre logiciel de simulation ROBOGUIDE
ROBGA - Formation FANUC

Public concerné / accessibilité : Automaticiens, Roboticiens, Programmeurs
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : connaissance langage TPE (stage réf. TPEB)

Objectifs de la formation :

- Etre capable d'utiliser le logiciel de simulation « ROBOGUIDE » pour créer une cellule robotisée virtuelle

Contenu de la formation :

1 Jour	• Présentation générale du logiciel et de son interface • Création d'un environnement industriel et mise en place du (des) bras robotisé(s) • Etudes des fonctions de programmation (émulation du boitier de commande virtuel)
1 Jour	• Etudes des fonctions de contrôle de collisions et contrôle d'interférences • Etude des fonctions avancées de simulation (simulation via Virtual Panel, fonctions Trace et Profiler, chaînage de trajectoires, utilisation des cibles « Target », etc.)
1 Jour	• Transfert de fichiers de simulation sur le robot (Roboguide ↔ Robot FANUC)

Objectifs opérationnels :

Créer une cellule sur ROBOGUIDE

Exploiter les fonctions avancées

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
PC équipés du logiciel Roboguide V9
Robots disponibles (M10iA, Arc Mate, M20iA, LR Mate 200iD, M900iB280, CRX 10iA) pour les transferts de simulation réalisée en TP
Support pédagogique (version août 2021)
Les apports théoriques sont suivis de travaux pratiques

Durée et modalités de la formation : 3 jours (21 heures)
Date limite d'inscription : une semaine avant le début du stage.
L'ouverture ou la réalisation d'une session est conditionnée par le nombre de participants (2 minimum et 8 maximum par session).
Nos locaux et formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, contacter M. BOUSSONNIÈRE au 06 73 49 62 11 ou 06 88 29 93 54.

Dispositif d'évaluation et de suivi :
Evaluation avant, durant les travaux pratiques et en fin de stage via QCM par le formateur
Le stage se déroule alternativement dans une salle de formation équipée de tableau pour les informations théoriques et sur stations PC/Robot pour l'application pratique
Exercices de mise en situation des notions abordées en théorie
Mise à disposition d'un support pédagogique et de manuels techniques adaptés
Formateur : intervenant ayant une expérience du terrain et de l'animation en présentiel
Chaque stagiaire peut à tout moment avoir des approfondissements, explications supplémentaires ou demander des informations plus appliquées à son domaine d'activité.

Tarif de la formation : 1 890€ HT par stagiaire (repas compris)

***Renseignements** : PFT – Jacques BOUSSONNIÈRE – Tél : 06 73 49 62 11 / 06 88 29 93 54*
***Inscriptions** : FANUC France : formation@fanuc.fr – Tél : 01 72 07 30 83*

Dates : page 26

Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte

Public concerné / accessibilité : Utilisateur de systèmes robotisés
Un positionnement du stagiaire est réalisé avant l'entrée (échange avec le contact).

Prérequis : suivant le type et le contenu de la formation

Intérêt de la formation : formation strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise

Conception de la formation :

1 – Expression du besoin par l'entreprise

2– Analyse de la demande

3 – Proposition de formation :

- ✓ Formation FANUC à La Roche sur Yon, sur les supports de base :
  - TPE A
  - TPE B
  - ROBG A

- ✓ Formation FANUC France à Evry (Centre de formation FANUC France)
  Consulter le catalogue de formations (https://fanucacademy.fr/)

- ✓ Module spécifique élaboré conjointement avec l'entreprise et FANUC France
  Lieu de formation : La Roche sur Yon ou Evry

Moyens pédagogiques et matériel d'application :
1 installation équipée d'un robot M10iA
1 installation équipée d'un robot Arc Mate
1 installation équipée d'un robot M20iA
1 installation équipée d'un robot LR Mate 200iD
1 installation équipée d'un robot M900iB280
1 installation équipée d'un robot CRX 10iA
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE
Support pédagogique en fonction du choix retenu
Les apports théoriques sont suivis de travaux pratiques

Durée et modalités de la formation : suivant le type et le contenu de la formation

Tarif de la formation : suivant le type et la durée

Renseignements : *PFT – Jacques BOUSSONNIÈRE – Tél : 06 73 49 62 11 / 06 88 29 93 54*

Dates : page 26

FORMATIONS PROGRAMMÉES

AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER	
PL7 PRO Niveau 1	Sem 11 : du 9 au 12 mars 2026 Sem 37 : du 7 au 10 septembre 2026
PL7 PRO Niveau 2	Sem 21 : du 18 au 21 mai 2026 Sem 39 : du 21 au 24 sept 2026
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Les Fondamentaux	Nous contacter pour les dates
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Niveau 1	Sem 13 : du 23 au 26 mars 2026 Sem 38 : du 14 au 17 sept 2026
CONTROL EXPERT (Unity Pro) Niveau 2	Sem 19 : du 4 au 7 mai 2026 Sem 48 : du 23 au 26 nov 2026
Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer	Nous contacter pour les dates
AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS	
TIA PORTAL Niveau 1	Nous contacter pour les dates
AUTOMATES ET AFFICHEURS Pro-face	
GP-PRO EX	Nous contacter pour les dates
CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT	
Schémas électriques, pneumatiques, hydrauliques	Nous contacter pour les dates
MAINTENANCE	
Électrique : Diagnostic et Dépannage	Nous contacter pour les dates
Pneumatique : Diagnostic et Dépannage	Nous contacter pour les dates
ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC	FANUC ACADEMY CENTRE PARTENAIRE
TPEA – Opérateur sur robot FANUC	Sem 20 : du 11 au 13 mai 2026 Sem 41 : du 5 au 7 octobre 2026 Sem 47 : du 16 au 18 nov 2026
TPEB – Programmeur sur robot FANUC	Sem 26 : du 22 au 26 juin 2026 Sem 42 : du 12 au 16 octobre 2026 Sem 49 : du 30 nov au 4 déc 2026
ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE FANUC	Nous contacter pour les dates
Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte	Nous contacter pour les dates

Pour tout renseignement
ou autres dates possibles suivant vos demandes,
veuillez nous contacter
ou consulter notre site : www.pft85.com

Contacts : Sophie RIVIÈRE – 06 88 29 93 54
Jacques BOUSSONNIÈRE – 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr

Nos membres et partenaires vous proposent également

	C.F.P. Saint François d'Assise	C.F.P. Saint Gabriel	G.R.E.T.A./C.F.A. de Vendée	Pôle de Formation Pays de la Loire
Habilitation électrique	X	X	X	X
Préparation à l'habilitation de manipulation de fluide frigorigène catégorie 1	X			
Régulation énergétique			X	
Maintenance industrielle	X	X		X
Usinage sur machine conversationnelle		X	X	X
Usinage sur machine traditionnelle		X		X
Contact	Olivier BIRON Adjoint de direction Responsable UFA-CFP	Simon CHEVALLEREAU Directeur Adjoint chargé du CFP-UFA	Dersi AÏNACHÉ Directeur Opérationnel	Emmanuelle FERRE Assistante Commerciale
Téléphone	02 51 37 04 48	02 51 64 62 62	02 51 36 46 46	02 51 37 57 17
Courriel	olivier.biron@stfrancoislaroche.fr	schevallereau@saint-gab.com	dersi.ainache@ac-nantes.fr	emmanuelle.ferre@formation-industries-pdl.fr